



FIBRATEC

Fibras Tecnológicas

VIDRIO AR V-12 AM

SUSTITUTO DEL MALLAZO ELECTROSOLDADO EN SOLERAS

¿QUÉ ES LA FIBRA DE VIDRIO AR?

La fibra de vidrio es un material ultra resistente con muchas aplicaciones industriales. De entre todas las fibras de vidrio, la única capaz de resistir los ataques químicos del álcalis del hormigón y mortero es la FIBRA DE VIDRIO AR. (AR: Álcali Resistente). Para conseguir una fibra AR, se añade zirconio en la estructura de la fibra en estado líquido. El zirconio (ZrO_2), se extrae en lugares muy concretos en el Mundo, y se suele encontrar en aleaciones con otros metales, por lo que su elaboración es muy costosa. La fibra de vidrio AR se fabrica solo en dos lugares en el planeta. China y Japón. La fibra de vidrio AR fabricada en China tiene un contenido de zirconio del 14,5% debido a que sus cementos son menos alcalinos, consecuentemente su norma solo exige ese contenido, mientras que los cementos europeos son mas alcalinos, lo cual hace necesario un contenido mínimo del 16%. FIBRATEC tiene el máximo contenido de zirconio a nivel mundial, capaz de cumplir con cualquier requerimiento (17,1%), es fabricado en Japón con la máxima calidad y resistencia.



Anden Estación de AVE Valencia



Estación Reciclaje Hondarribia



Estación de servicio AVIA

APLICACIONES DE LA FIBRA DE VIDRIO V12-AM:

- Estacionamientos/parking
- Pavimentos industriales
- Hormigón impreso
- Hormigón pulido
- Aceras
- Pistas deportivas

¿POR QUE FIBRA VIDRIO AR?

La fibra de vidrio FIBRATEC V12-AM cose toda la masa de hormigón con mas de 200 millones de filamentos por kg. Gracias a su elevado número de fibras perfectamente repartidas, es capaz de coser todas las microfisuras producidas durante el proceso de curado del hormigón en el mismo momento de su aparición. Como resultado, es capaz de elevar la resistencia a primera rotura entre un 5 y un 15% con dosificaciones que van de 1 a 3 kg/m³. A diferencia de la fibra de polipropileno, se reparte de forma homogénea sin dejar NINGUN RASTRO EN LA SUPERFICIE.

¡El nuevo mallazo!



Estación de Transferencia Debabarrena

EL CONTENIDO DE ZIRCONIO ES VITAL FIBRATEC V12-AM ES Nº 1 A NIVEL MUNDIAL



Fibra de vidrio AR con poco zirconio después de meses



Fibratec V12-AM después de 25 años

NO ES POLIPROPILENO

Aunque FIBRATEC V12-AR se suele confundir con las tradicionales fibras de polipropileno, existen grandes diferencias.



FIBRATEC V12-AM



FIBRA DE POLIPROPILENO

1. Las fibras de polipropileno absorben agua, FIBRATEC V12-AM no absorbe, por lo que no es necesario añadir agua.
2. Las fibras de polipropileno no se reparten de forma homogénea por lo que quedan muchas zonas con mucha fibra y otras zonas donde no habrá ni una sola fibra. FIBRATEC se reparte con total homogeneidad.
3. Las fibras de polipropileno dejan pelos en la superficie formando bolas desagradables que dificultan el pulido y la realización del hormigón impreso. FIBRATEC no deja NINGUN RASTRO en la superficie.
4. La fibra de polipropileno tiene una resistencia a rotura por tracción de 90-300N/mm² mientras que FIBRATEC es mas resistente que el acero con una resistencia de 1620 N/mm².



VENTAJAS QUE APORTA FIBRATEC V12-AM:

- Incrementa la resistencia a flexotracción mejor que el mallazo, gracias a que consigue un reparto perfecto de todas las tensiones en la totalidad de la masa del hormigón tridimensionalmente y favorece la mejor hidratación del hormigón.
- Ejecución 50% mas rápida
- Mejora la resistencia a abrasión
- No requiere cortar ni solapar mallazos para adaptar a recovecos, columnas, arquetas.
- No importa que el terreno a hormigonar esté desnivelado.
- No requiere mano de obra cualificada.
- Ocupa mucho menos espacio y es mucho más fácil para almacenar y transportar
- Evita los accidentes laborales por la manipulación de mallazos.

DOSIFICACIÓN, MEZCLADO Y EMBALAJE



- Para soleras peatonales sin cargas exigentes 1 kg/m³
- Para soleras destinadas a parking de vehículos en general 2 kg/m³
- Para soleras industriales entre 2 y 3 kg/m³. Para mayor precisión, consultar la dosificación en la aplicación FIBRATEC en nuestra página web, entrando directamente con su teléfono móvil o desde un ordenador.
www.fibratec.eu/como-elegir-la-fibra-correcta
- Añadir al hormigón como último componente y mezclar a máximas revoluciones del mezclador durante 1 minuto por cada 2-3 kg añadidos, permitiendo 1 minuto adicional de mezclado después de haber añadido toda la cantidad.
- No requiere añadir fluidificantes
- No requiere añadir agua adicional a la mezcla.
- Se presenta en bolsas hidrosolubles de 1 kg o sacos de 20 kg